



優利豐有限公司

UNI-PRO CO.,LTD

UNI SEAL PU 525

單劑型不垂流聚胺酯填縫料



台灣高鐵

產品說明

UNI SEAL PU525 是一單劑、注射槍型、自然濕養反應的低模數聚胺酯填縫膠，在常溫下兼具有環保及韌性和彈性性質。UNI SEAL PU525 除具有傳統兩劑型系統材料的特性外，容易施工更使它成為非常受歡迎之專業等級材料。一般像是汽車修護廠、船及遊艇建築、窗及門框、工程伸縮縫到石造建築、輸送管系統、帷幕牆系統和使用於兩個不相似物質間，是一種對於所有基底物的易適性材料。此外，UNI SEAL PU525 優異的黏著性在反覆位移時，更可承受50% (±25%) 寬度的壓縮及伸長量。

接縫設計

應確保有最大之施工接合面，接縫深與寬之比為1：1至1：2，而寬度一般為6mm~20mm間，其形狀及深寬比有最佳的位移承受能力和品質；當接合縫深度超過10mm以上，使用適當之背填材 (U-rod, UNIFOAM) 將使其獲得良好的作業品質。

各類基材接縫最小深度建議值：

- 金屬、玻璃、或其他不可滲透之表面：5mm
 - 多孔性基材表面：10mm
 - 於交通繁雜或受水壓處：20mm
- 但於交通區域需低於接縫面下5mm

注意事項

UNI SEAL PU525 在一般的使用情況下對皮膚無害。但施工時應避免吸進，或觸及皮膚和眼睛，也不可吞食；施工後亦應妥善處理剩料，不建議使用一般溶媒清洗，必要時可以肥皂及清水清洗。施工時應戴手套、護眼鏡和防塵口罩，可使用皮膚保護霜，如不慎濺入眼睛，應立即用大量清水沖洗，並儘快尋醫診治；如不慎吞食，不可強行催吐，應立即送醫診治。

包裝/儲存

600ml 環保臘腸包裝。每箱裝有20條。

儲存於陰涼處、未開封情形下，至少可保存十二個月以上。



Edition : 7. 2010
Version : No. 2



施工說明

填縫膠安裝必須是連續作業；任何加工修整作業必須在表面成型前完成。

施工面準備作業

- 一、潔淨施工面，應使施工面保持乾燥、清潔，且不得有油污或其他污染物。
 - a. 作業之混凝土基材應至少養護14天以上。
 - b. 作業面應至少乾燥24小時以上。
- 二、安裝背撐材料至適當深度，並應避免使用尖銳器具而破壞背撐材料。
 - a. 塞縫材與背撐條之頭尾兩端不得留間隙。
 - b. 塞縫材與背撐條不得予以拉長捲繞、刺穿、或撕裂。
- 三、施工縫兩側應平貼防污膠帶，以避免填縫材污損混凝土面。

底漆塗佈作業

- 一、一般水泥基底材無需使用。
- 二、作業之底漆應為Primer 70。
- 三、底漆塗佈應避免於背填材料上。（僅塗刷於施作面兩側基材上）。
- 四、底漆塗刷作業後15分鐘至4小時內方可施作填縫膠且為最適宜之時間。

PU填縫膠施工

- 一、建議使用UNI SEAL 原廠之施工槍。
- 二、切割槍頭壺嘴至適當大小。
- 三、將UNI SEAL PU525 之包裝頭切除至適當大小，並上緊槍頭。
(切口不可過大，以僅切除至螺紋上方為最適宜。)
- 四、將UNI SEAL PU525 料材裝入施工槍內。
- 五、施工前應先擠壓槍閥至PU料材跑出槍頭。
- 六、開始安裝UNI SEAL PU525 時，作業動作應持續，料材填充應足夠，不間斷且為連串之成珠或成滴狀。
- 七、應確保足量之填縫膠填滿施工縫內。
(安裝時如下雨，應立即停止安裝，並以器材覆蓋及保護施工面。)

安裝完成及養護作業

- 一、應使用適當及順手之器具，平整填縫膠之表面，使其完整及光滑。
- 二、安裝完成後移去防污膠帶。
- 三、UNI SEAL PU525 藉由自然之溼氣養生。
(完全養護時間為7天。)
- 四、UNI SEAL PU525 於養護期間仍易受水的影響及作用，因而避免使其雨淋或水淹為重要之養護作業。
(下雨時應盡量以器具覆蓋施工面。)
- 五、完整的安裝作業，安全為重要基礎。
- 六、施工前應充份的了解產品安全資料手冊。

產品規格

顏色	白、灰、咖啡、黑、訂做色系
比重	1.15±0.05
表面成型時間 24°C (50% 相對濕度)	90至120分鐘
抗拉強度 ASTM D412	>1.3 N/mm ²
斷裂伸長率	>650%
彈性模數 (@100%)	0.3MPa
肖氏硬度 (A) ASTM C661	20-25
有效溫度範圍	-40°C to 95°C
操作溫度範圍	5°C to 40°C
ASTM C920: Standard Specification Elastomeric Joint Sealant	
污染及顏色變化	不造成白水泥砂漿試體表面污染， 暴露於紫外線下不變色
壓出速率	>10ml/min
流變性	0mm垂流 (垂直面) 無位移 (水平面)
指觸乾燥時間	無轉移至PE膜
反覆位移後之黏結力與凝聚力	無黏著面積損失在試體上
溫度老化試驗	重量損失 < 1%
加速曝曬老化	彎折測試無裂紋
剝離強度	>25 N, 黏著強度損失 < 25%